TAIBRASIL
SORTER MACHINES

SELECIONADORAS DE GRÃOS

POR INTELIGÊNCIA ARTIFICIAL

TAIHO

Conheça a Taiho

Fundada em 2004 e listada no conselho principal da Bolsa de Valores de Xangai em 2017, a Taiho é uma empresa de alta tecnologia especializada no fornecimento de conjuntos completos de equipamentos e serviços inteligentes para reconhecimento visual de IA. Com uma trajetória de inovação e excelência, a Taiho se destaca no mercado global por suas soluções avançadas e seu compromisso com a satisfação dos clientes.

TAIBRASIL
SORTER MACHINES

PIONEIRA EM RECONHECIMENTO VISUAL COM INTELIGÊNCIA ARTIFICIAL

Tecnologia de visão inteligente de IA

Ao usar vários algoritmos de reconhecimento de imagem, podemos distinguir com precisão as diferenças sutis entre produtos bons e ruins, atendendo aos requisitos de classificação de precisão e alta limpeza.

Tecnologia de imagem composta multiespectral

Ao fundir múltiplos espectros de imagens de raios X/visível/infravermelho, a análise multidimensional de materiais é realizada a partir dos aspectos de densidade do objeto, características da superfície e materiais, melhorando efetivamente a capacidade de classificação de materiais.

Técnicas de Aprendizado Profundo

Colete um grande número de amostras de materiais, pré-treine modelos de algoritmos com base em algoritmos de aprendizado profundo de inteligência artificial e obtenha detecção, segmentação e classificação on-line de materiais a serem inspecionados.

Tecnologia de operação e manutenção remota

Use de forma abrangente 4G, 5G, 485, CAN, Ethernet e outros métodos de comunicação para controlar o status operacional do equipamento em tempo real e use a tecnologia de big data para configurar soluções on-line e analisar e resolver problemas do equipamento.

Tecnologia de Computação de Borda

Usando hardware inteligente, como GPU e FPGA, para sincronizar a coleta de dados e a computação em nós de borda, reduzindo a transmissão de dados, melhorando a segurança dos dados e a operação do dispositivo em tempo real.

Tecnologia de Algoritmo de Aprendizagem de Transferência

Ao utilizar os mais recentes algoritmos de transferência de aprendizagem, autoaprendizagem e outros, modelos de detecção e classificação de alta precisão podem ser obtidos coletando apenas um pequeno número de amostras com base em modelos pré-treinados, melhorando a velocidade de instalação e depuração do sistema.

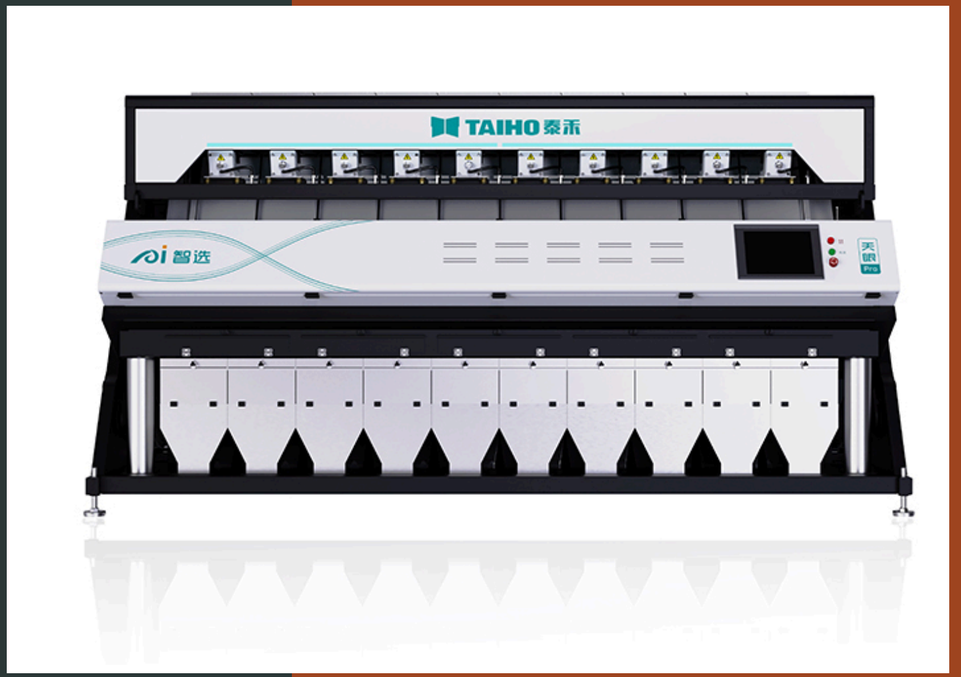
SÉRIE ZHILING

Solução ideal para pequenas empresas que buscam aumentar a eficiência na seleção de arroz e reduzir as perdas na produção. Com sua tecnologia avançada, ela garante um arroz de alta qualidade, valorizando o seu produto e impulsionando seus lucros.

- **Seleção de formas exclusivas e classificação de diferenciação, com tamanhos mais claros e níveis mais distintos.**
- **A fonte de luz tem alto brilho, baixa geração de calor, é mais eficiente em termos de energia e é mais durável.**
- **Lente auto-reparável de 350 milhões de pixels + loop, reconhecimento de alta precisão de postes e hastes.**
- **Tecnologia de seleção de formas e cores, identificação precisa de materiais, resultando em tamanhos menores.**

OBSERVAÇÃO PRO SERIES

Solução ideal para quem busca alta capacidade e precisão na seleção de grãos. Equipada com inteligência artificial e algoritmos avançados, esta máquina identifica e remove impurezas com precisão milimétrica, garantindo a qualidade superior do seu produto final.



Alta Capacidade: Taxas de transferência de 18 a 30 toneladas por hora, ideal para grandes volumes de produção.

Precisão IA: Identificação de cores e formas com resolução ultra-clara de 350 milhões de pixels.

Qualidade Consistente: Rigoroso controle de qualidade em cada etapa do processo.

Eficiência Aprimorada: Sistema de alimentação e rejeição otimizado para maior produtividade.

Suporte Confiável: Componentes de alta performance e design modular para fácil manutenção.

DEEP LEARNING SERIES

Avanço mais significativo na tecnologia de classificação a seco, unindo inteligência artificial de ponta com um design de máquina inovador. Desenvolvida para atender às demandas dos produtores de café, arroz e feijão, esta série garante precisão, eficiência e operação otimizada, elevando os padrões de qualidade e produtividade no processamento de grãos.

Visão Holística com IA: Integrando um sistema de aprendizado profundo que oferece uma reprodução realista de 360° dos grãos, a máquina realiza uma análise detalhada, detectando variações sutis de cor e defeitos invisíveis a olho nu. A tecnologia de espectroscopia RGB, com 16 milhões de cores, ajusta-se em tempo real para garantir a máxima precisão.

Classificação e Diferenciação: Utilizando tecnologia avançada de seleção de formas e classificações diferenciadas, as máquinas identificam com precisão o tamanho, forma e características exclusivas dos grãos, possibilitando uma seleção precisa de hastes e outras imperfeições.

Eficiência e Sustentabilidade: Com um design estrutural otimizado, estas máquinas oferecem distribuição uniforme dos grãos para evitar bloqueios, enquanto consomem menos energia graças à fonte de luz LED focada de baixa temperatura. A transferência de material por pressão, com materiais macios e flexíveis, assegura que os grãos sejam manuseados com cuidado, minimizando danos.

Operação Intuitiva: A interface simplificada permite uma operação tranquila, reduzindo a curva de aprendizado e focando na produtividade. A câmera flash holográfica de 350 milhões de pixels eleva a capacidade de reconhecimento de alta precisão.

AI SORT A SERIES

como imagem ultra nítida de 350 milhões de pixels e espectroscopia solar, oferecendo uma visão multidimensional completa. Projetada para atender às necessidades dos produtores de café, arroz e feijão, esta série assegura uma seleção precisa, eficiente e inovadora, estabelecendo um novo padrão de qualidade e produtividade no processamento de grãos.

Visão Multidimensional de 360°: Combinando imagem ultra nítida de 350 milhões de pixels com espectroscopia solar, a máquina captura dados detalhados de cada grão, possibilitando a detecção de defeitos sutis e variações de cor que seriam imperceptíveis a olho nu.

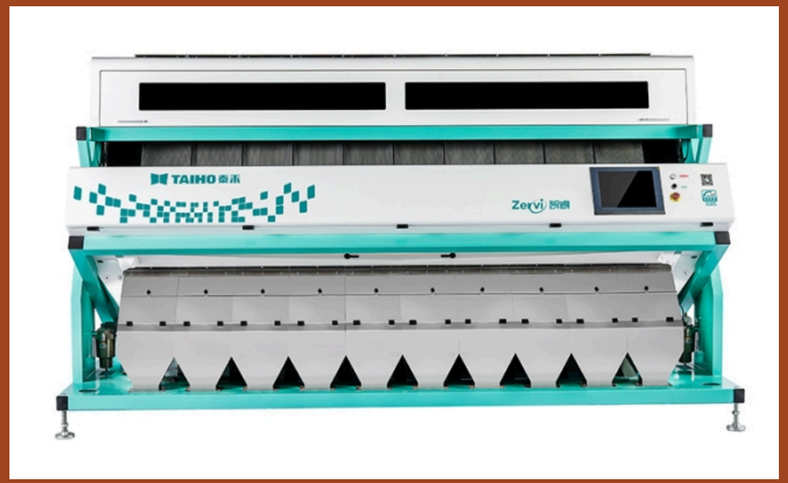
Inteligência Artificial Autocooperativa: Equipada com tecnologia de detecção autocooperativa de IA e um sistema de comunicação de nível militar, a série A cria um sistema de classificação inteligente, rápido e altamente integrado. Isso garante uma análise precisa e em tempo real, maximizando a eficiência da seleção.

Tecnologia Confocal Multiespectral: A tecnologia confocal multiespectral possibilita a remoção eficaz de contaminantes como vidro, dessecantes e partículas de plástico transparente, elevando a pureza dos grãos selecionados.

Câmera Flash Holográfica Inteligente: A câmera flash holográfica inteligente, com lentes ópticas visíveis ou infravermelhas comutáveis, permite a captura de imagens de alta velocidade (35K) com resolução ultra nítida de 350 milhões de pixels, assegurando uma análise detalhada e precisa de cada grão.

CLASSIFICADOR DE CORES DA SÉRIE TAIHO ZERVI

Combinando uma impressionante lente auto-restauradora de 260 milhões de pixels com inovação em formas e cores para atingir a máxima precisão e eficiência. Esta avançada série é a escolha ideal para produtores de café, arroz e feijão que buscam otimizar a qualidade e o rendimento dos seus produtos através de economia e produtividade elevada.



Visão Multidimensional de 360°: Combinando imagem ultra nítida de 350 milhões de pixels com espectroscopia solar, a máquina captura dados detalhados de cada grão, possibilitando a detecção de defeitos sutis e variações de cor que seriam imperceptíveis a olho nu.

Inteligência Artificial Autocooperativa: Equipada com tecnologia de detecção autocooperativa de IA e um sistema de comunicação de nível militar, a série A cria um sistema de classificação inteligente, rápido e altamente integrado. Isso garante uma análise precisa e em tempo real, maximizando a eficiência da seleção.

Tecnologia Confocal Multiespectral: A tecnologia confocal multiespectral possibilita a remoção eficaz de contaminantes como vidro, dessecantes e partículas de plástico transparente, elevando a pureza dos grãos selecionados.

Câmera Flash Holográfica Inteligente: A câmera flash holográfica inteligente, com lentes ópticas visíveis ou infravermelhas comutáveis, permite a captura de imagens de alta velocidade (35K) com resolução ultra nítida de 350 milhões de pixels, assegurando uma análise detalhada e precisa de cada grão.

CLASSIFICADOR DE CORES DA SÉRIE TAIHO ZERVI

Combinando uma impressionante lente auto-restauradora de 260 milhões de pixels com inovação em formas e cores para atingir a máxima precisão e eficiência. Esta avançada série é a escolha ideal para produtores de café, arroz e feijão que buscam otimizar a qualidade e o rendimento dos seus produtos através de economia e produtividade elevada.

Visão Multidimensional de 360°: Combinando imagem ultra nítida de 350 milhões de pixels com espectroscopia solar, a máquina captura dados detalhados de cada grão, possibilitando a detecção de defeitos sutis e variações de cor que seriam imperceptíveis a olho nu.

Inteligência Artificial Autocooperativa: Equipada com tecnologia de detecção autocooperativa de IA e um sistema de comunicação de nível militar, a série A cria um sistema de classificação inteligente, rápido e altamente integrado. Isso garante uma análise precisa e em tempo real, maximizando a eficiência da seleção.

Tecnologia Confocal Multiespectral: A tecnologia confocal multiespectral possibilita a remoção eficaz de contaminantes como vidro, dessecantes e partículas de plástico transparente, elevando a pureza dos grãos selecionados.

Câmera Flash Holográfica Inteligente: A câmera flash holográfica inteligente, com lentes ópticas visíveis ou infravermelhas comutáveis, permite a captura de imagens de alta velocidade (35K) com resolução ultra nítida de 350 milhões de pixels, assegurando uma análise detalhada e precisa de cada grão.

CONTATO

"Transforme sua jornada em um sucesso duradouro — entre em contato conosco agora mesmo!"

EMAIL
vendas@taibrasil

FONE
47 3027-1815
47 9716-3335

WEBSITE
www.taibrasil.com

TAIBRASIL
SORTER MACHINES